

DIE FLOSSE DES HAIES MACHT DEN UNTERSCHIED

Perfekte Lösung für die Verteilung auf einer Ebene von bis zu 1.200 Gepäckstücken pro Stunde. Der Einsatzbereich des m06 Horizontalverteilers »HSU« liegt zwischen zwei horizontalen Förderlinien. Gepäckstücke oder Stückgut werden aufgeteilt bzw. zusammengeführt. Der in den Horizontalverteiler integrierte Gurtförderer wird über ein Schwenksystem mit stahlverstärktem Zahnriemen geschwenkt. Dieses wartungsfreie System ist seit Jahrzehnten bewährt. Der Einsatz in Fluggepäckanlagen mit Wannensystem ist ebenfalls möglich, hierzu wird der Gurtförderer durch ein entsprechendes Fördererelement ersetzt.



PRODUKT-FEATURES

- Einfachste Anpassung an geforderte Ein- und Auslaufpositionen
- Wartungsfreies Schwenksystem mit Zahnriemen
- »EIS-System«: schnelle Montage durch einfaches und transportoptimiertes Baukastensystem
- Energieeffiziente und wirtschaftliche Bauweise

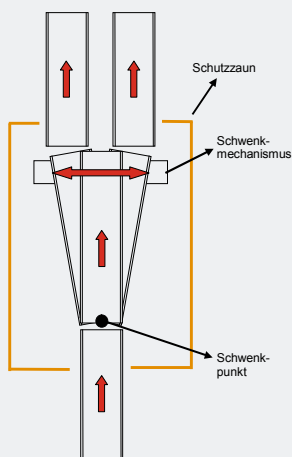
ANWENDUNGSBEREICHE

Airport Solutions:

- Im Bereich von Entscheidungsstellen nach X-Ray Geräten
- Aufteilen und Zusammenführen von Förderlinien
- Aufteilen und Zusammenführen von Sperrgepäck

Intralogistic Solutions:

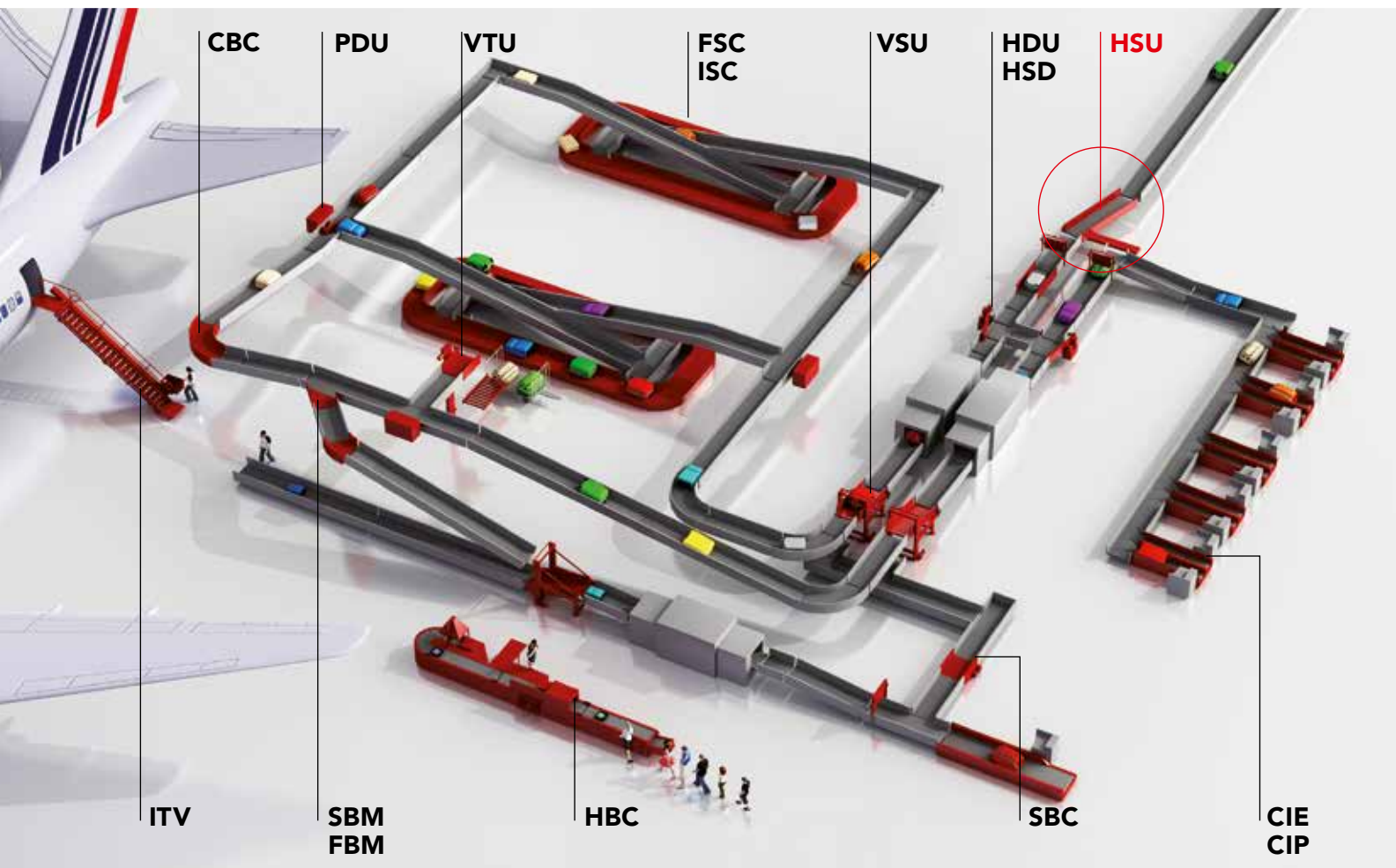
- Sortieranlagen im Post- und Parcel-Bereich



TECHNISCHE DATEN

Schwenkzeit	ca. 1,00 s
Durchsatzleistung	bis zu 1.200 Stk/h
Fördergeschwindigkeit	bis zu 2,00 m/s
Förderlänge	bis zu 5.000 mm
Gurtbreite	bis zu 1.500 mm
Gepäckgewicht	bis zu 75 kg

WELTWEIT IM EINSATZ



FULL SERVICE BY MOTION06

motion06 entwickelt, baut und installiert intelligenteste Förderanlagen für Airport, Intralogistik und Industrie. Höchste Qualitätsstandards, individuelle Konzepte und Komplettlösungen sowie die ständige Weiterentwicklung sind die Basis unseres Unternehmens. Jedes einzelne unserer Produkte steht für durchdachte, ausgereifte Technik, Präzision und intelligente Einfachheit. Projekt-sicherheit und Schnelligkeit in der Umsetzung sehen wir als selbstverständlich. Weltweit.